

# Laudo Técnico

## MUW 1150-760

## 1 Modelo

MUW 1150/760

## 2 Marca

Sket Verseilmaschinenbau GmbH

## 3 Descrição Técnica do Bem

**Painel de potência e controle:** Distribuição de potência elétrica do equipamento para seus circuitos consumidores, assim como processamento e controle das operações, através de controlador lógico programável.

**Desbobinador:** Dispositivo para desbobinamento de bobinas *master* com capacidade de utilização de bobinas de até 760mm (diâmetro) e 360mm (largura), velocidade ajustável de até 200m/min com controle através de inversores de frequência, com deslocamento e ajuste de acoplamento assim como elevação da bobina *master* através de dispositivos eletromecânicos acionados por motores AC.

**Sistema de controle de tensão pneumático:** Estrutura estacionária composta de rolos fixos e móveis, de curso aproximado de 1000mm para controle de tensão, com possibilidade de ajuste entre 50 e 600N através de cilindros pneumáticos e válvulas eletropneumáticas.

**Sistema de medição de comprimento:** Sistema utilizado para medição de comprimento dos cabos de aço em processamento, sendo utilizados rolos de aço endurecido e gerador de pulsos para o controle/medição, sendo a tolerância da medição de  $\pm 0,3\%$  para velocidades de até 200m/min.

**Sistema de corte e emenda de cabos de aço:** Sistema utilizado para o corte do cabo e emenda do cabo de aço (*set-up*) em processamento após finalização do processo conforme comprimento previamente definido. O processo é realizado de maneira semiautomática, sendo o corte realizado manualmente e a emenda realizada através de solda topo.

**Bobinador:** Bobinador duplo intercambiável para bobinamento de cabos de aço com capacidade de utilização de bobinas de até 760mm (diâmetro) e 360mm (largura), velocidade ajustável de até 200m/min controlado através de inversores de frequência, com deslocamento e ajuste de acoplamento assim como elevação da bobina de produto através de dispositivos eletromecânicos acionador por motores AC

O equipamento em questão é utilizado para o desbobinamento, medição, corte e bobinamento de cabos de aço de maneira automática para preparação da matéria prima para a aplicação no processo de produção a montante para fabricação de correias transportadoras para aplicação na mineração com reforços de cabo de aço, sendo projetada para a utilização com cabos de aço de diâmetro de 2,5mm a 17mm com velocidade máxima de 200m/min e tolerância de medição de comprimento de  $\pm 0,3\%$ , diâmetro máximo de desbobinamento de 760mm e largura máxima de 360mm, com capacidade máxima de bobinamento de até bobinas de até 650kg, com bobinas de diâmetro de até 780mm e 360mm de largura.

## 4 Aplicação

Utilizado para o desbobinamento, medição, corte e bobinamento de cabos de aço de maneira automática para preparação da matéria prima para a aplicação no processo de produção a montante para fabricação de correias transportadoras para aplicação na mineração com reforços de cabo de aço, sendo projetada para a utilização com cabos de aço de diâmetro de 2,5mm a 17mm com velocidade máxima de 200m/min e tolerância de medição de comprimento de  $\pm 0,3\%$ , diâmetro máximo de desbobinamento de 760mm e largura máxima de 360mm, com capacidade máxima de bobinamento de até bobinas de até 650kg, com bobinas de diâmetro de até 780mm e 360mm de largura.

## 5 Fotos

FOTOS	Descrição
1	MUW 1150/760

